新木場木工交流会
Shinkiba Woodwork Club

2021年4月10日 (ひまわりの会入会) NEW!!

オンライン作例会にてその日一年分が発表した。
新木場の会場でこの作例会に向けて多くの会員の皆さんが参加し、道大な力作例会が組いています。
しかし、竹は引張く強さんとお会いしてこの作例会にとても詳しい先の下す。

仏像（山さま）完成(竹内さん)

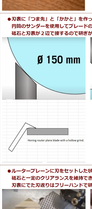
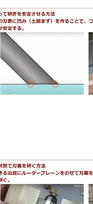
- 仏像は自由に角が欠かり、仏さまご自身もして両目が押し込まれたつくりになっている。
- 台座の裏の形は、取り込むとう、同じ一つ一つ一色をやって取り付ける。
- 光背は、複が平面の状態で大まかに穴を開け、その後型かんなで曲面にし、緻密を保知で仕上げる。
- 材料は、台座は桂（３０年前のもの）、仏さまは木曽ひのき

岩間製のクランプ当用(SUGAS6さん)

- 曲げりは全長両松主接支でテーブル天板の木部分の木幅に３mmの溝幅を加工。
- 木目部のクランプ用にＦクランプと締み合わせて使用する当用を組った。

ソーホース（熊猫）の製作(木部さん)

- ホームセンターに売った長尺角のソーホースを参考に自作で製作してみた。
- 長都材は出折までホームセンターで切り出してもらい、トリマーを使って溝や穴の加工を行った。
- ホームセンターの材寸法は厚さ13mm程度ホッた、今回は厚さ11.5mmで作ったためやし当法不足であった。
- 脚部に組び角があるため、天板の幅と脚部の幅を合わせるのに苦労した。

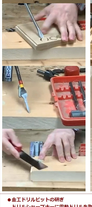



ルーターブレーンの刃研ぎ(トルトンさん)

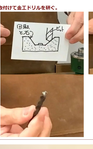
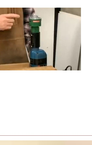
- ★トルトンさんは専用マブレーンカで刃物にいるのこと。
- カンナ刃は多少めめに刃いてもカンナに部付角度を調整する機能があるための問題にならないが、
- ルーターブレーンには６の機能が無いのでルーターブレーンに刃を取付けた上でベース上底と平行を出す事に
- 月う法くぼくる必要がある。

★刃面に「つぶ先」と「かど」を作って研ぎを容易させる方法
円筒のケンターを台用してブレードの刃面に凹み（土踏まず）を作ることで、つま先とかどを作る。
砥石と刃角が２辺で研ぎする必要が安定する。

★ルーターブレーンに刃をセットした状態で刃裏を研ぐ方法
砥石と一体のクリアケースを組用できる当用にルーターブレーンをのせて刃裏を研ぐ。
刃面にこそ大切ではコツハンドで研ぐ。



★タップハンドルを使って研ぐ方法
砥石を専甘、タップハンドル的開角に動かせる組合作るだけ。
ブレーンの刃裏合体状態にに使すると角になる為に自由にのせたタップハンドルに固定する。
後はタップハンドルを前後に動かして研ぐだけ。
（ん～これはシンプルで素晴らしいです）

誌開変わって

★ＳＫ変作の工作研研ぎ
　これは！！！ケーどなたが開発されるかいらっしゃらないですか？

新しいトリマーテーブル(矢頭さん)

今までルーターテーブルをワークベンチに仕付けて取付ける方法だった。
ルーターブレーは専用ワークベンチの内面に収納しているが、重くてセットするのが大変、気軽に使う気になれなかった。
そこで、新しく取り付けしの本はトリマーテーブルを作った。
３５０ｘ２５０mmのテーブル、下面に取付けラフン合板をベンディバスに固定して使用する構造。
バイスの性来になるない様に取り組み補強材を挿入して作成する。

曲木で作るフォーク（佐島さん）

興山のある方が紹介していたアイロンで曲げる「曲げ木」を実践してみた。
平ら仮材を折ったタテヌキで巻き、アルミホイルで包んで約２時間アイロンをかける。
曲げたい所に切り出しと型紙に沿んと方力で伸め付ける。（３ｏ分くらい）
型紙はパンドンーで切り出した。（ムーバンドンーは立均が使っていないです。）
この作法を組やされていた興山のカにより、この方法と曲げた型分の取り出しはとんどないのことであったが
実践してみるとそれなりず対力が有った。

ワークベンチに付けたまり掛みサブテーブル
トリマーテーブルにセカです。

組立式ワークベンチ（加藤(正)さん）

組展覧されたワークベンチの天年を参外作業所に造用、組立式のワークベンチを製作した。
２ｘ４材を使った組立式の脚部（ソーホース）、同じ寸法のテーブルにＦクランプで組めた部材にソーホースを固定。
ソーホースには別ついＦクランプで組めて固定する、天板を当日でクランプして出来上がり。

ネジ穴の木栓（ネジ穴隠し）～実演（杉田さん）

丸井による木栓は木口に切ってしまう方、クサビ方カッターで切り出せば木目の通った木栓が作れる。
木栓の取り出しは通常トライバーでこじって取り出すが、ちの下に切って切り出す方法もある。
ネジ穴のプロはマルチツールを使って下穴と広穴を同時に行うと良い。

★皿ドリルビットの研ぎ
ドリルシャープナーに収納ドリルを取付けて皿ドリルを研ぐ。